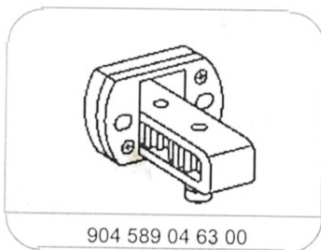


AR03.30-G-1600-03B	Dreh-/Blockiervorrichtung für Motor an-, abbauen		
--------------------	--	--	--







Steuergehäuse

Nummer	Benennung		Motor
			900.91/92, 902.92/93, 904.92/95, 906.935/95, 924.91/92/93, 926.96
BA01.60-N-1002-01J	Verschlussdeckel Schauloch an Steuergehäuse	Nm	25





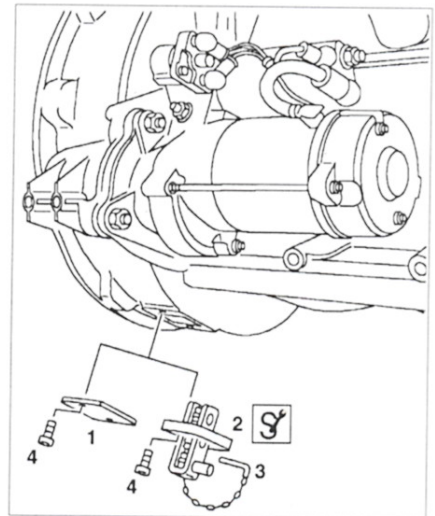
Drehvorrichtung

Anbauen

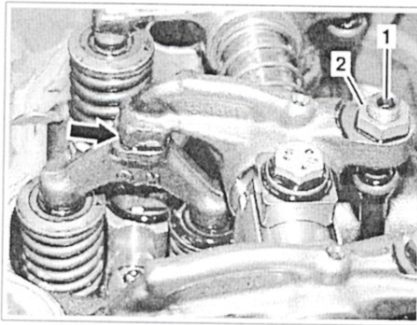
- 1 Verschlussdeckel (1) am Schwungradgehäuse ausbauen.
- 2  Drehvorrichtung (2) mit Schrauben (4) am Schwungradgehäuse anbauen.
 Die  Drehvorrichtung (2) muss vor dem Starten des Motors ausgebaut werden. Sonst wird das Schwungrad oder die  Drehvorrichtung (2) beschädigt.
 Die  Drehvorrichtung (2) kann durch einstecken des Stiftes (3) blockiert werden.

Abbauen

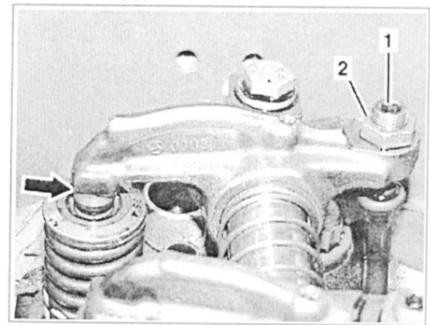
- 3  Drehvorrichtung (2) vom Schwungradgehäuse abbauen.
- 4 Verschlussdeckel (1) mit Schrauben (4) an das Schwungradgehäuse anbauen .



MOTOR 900.91 /92, 902.92 /93, 904.92 /95, 906.935 /95, 924.91 /92 /93, 926.96



Einlassventile
 1 Einstellschraube
 2 Kontermutter



Auslassventil
 1 Einstellschraube
 2 Kontermutter

G05.30-3102-01

G05.30-3103-01

1	Zylinderkopfhaube ausbauen		AR01.20-G-5014B
2	Einstellmethode für Ventilspiel auswählen	Einstellung nach Einspritzfolge: ↓	
i	Allgemeine Hinweise Ventilspieleinstellung	Methode 1	AH05.30-N-1000-01C
i	Allgemeine Hinweise Ventilspieleinstellung	Einstellung in zwei Kurbelwellenstellungen: ↓	
		Methode 2	AH05.30-N-1000-01D
3	Drehvorrichtung anbauen	Nm ☞ Drehvorrichtung	AR03.30-G-1600-03B *BA01.60-N-1002-01J *904589046300
4	Motor in die Kurbelwellenstellung der ausgewählten Einstellmethode bringen		
5	Ventilspiel (Pfeil) prüfen und einstellen	i Ventilspiel nur bei kaltem Motor prüfen oder einstellen. i Die Prüftoleranz Ventilspiel gilt nur für die Prüfung, nicht für die Einstellung. Nm	AP05.30-G-0560-01B *BE05.30-N-1012-01L *BE05.30-N-1013-01L *BA05.00-N-1002-01I
6	Drehvorrichtung abbauen	Nm ☞ Drehvorrichtung	AR03.30-G-1600-03B *BA01.60-N-1002-01J *904589046300
7	Zylinderkopfhaube einbauen		AR01.20-G-5014B
⚠ Gefahr!	Unfallgefahr durch selbsttätiges Anfahren bei laufendem Motor. Verletzungsgefahr durch Quetschungen und Verbrennungen bei Eingriffen während des Startvorganges oder am laufenden Motor	Fahrzeug gegen selbsttätiges Anfahren sichern. Geschlossene und eng anliegende Arbeitskleidung tragen. Nicht an heiße oder rotierende Teile greifen.	AS00.00-Z-0005-01A
8	Motor starten und Zylinderkopfhaube auf Dichtheit prüfen		

Prüfwerte Ventile

Nummer	Benennung	Motor 904.92/95 bis End-Nr. 039739,		Motor 904.92/95 ab End-Nr. 039740,	
		Motor 906.935/95 bis End-Nr. 041955		Motor 906.935/95 ab End-Nr. 041956	
BE05.30-N-1012-01L	Ventilspiel	Einlass	mm	0,40	0,40
		Auslass	mm	0,60	0,60
BE05.30-N-1013-01L	Prüftoleranz Ventilspiel	mm		(-0,10/+0,20)	(-0,10/+0,20)

Prüfwerte Ventile

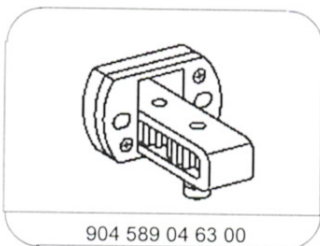
Nummer	Benennung	Motor 900.91/92, 902.92/93, 924.91/92/93	Motor 926.96
BE05.30-N-1012-01L	Ventilspiel	Einlass mm	0,40
		Auslass mm	0,60
BE05.30-N-1013-01L	Prüftoleranz Ventilspiel	mm	(-0,10/+0,20)

Nm Steuergehäuse

Nummer	Benennung	Motor 900.91/92, 902.92/93, 904.92/95, 906.935/95, 924.91/92/93, 926.96
BA01.60-N-1002-01J	Verschlussdeckel Schauloch an Steuergehäuse Nm	25

Nm Motorsteuerung Allgemeines

Nummer	Benennung	Motor 900.91/92, 902.92/93, 904.92/95, 906.935/95, 924.91/92/93, 926.96
BA05.00-N-1002-01I	Kontermutter an Einstellschraube Kipphebel Nm	25



904 589 04 63 00

Drehvorrichtung