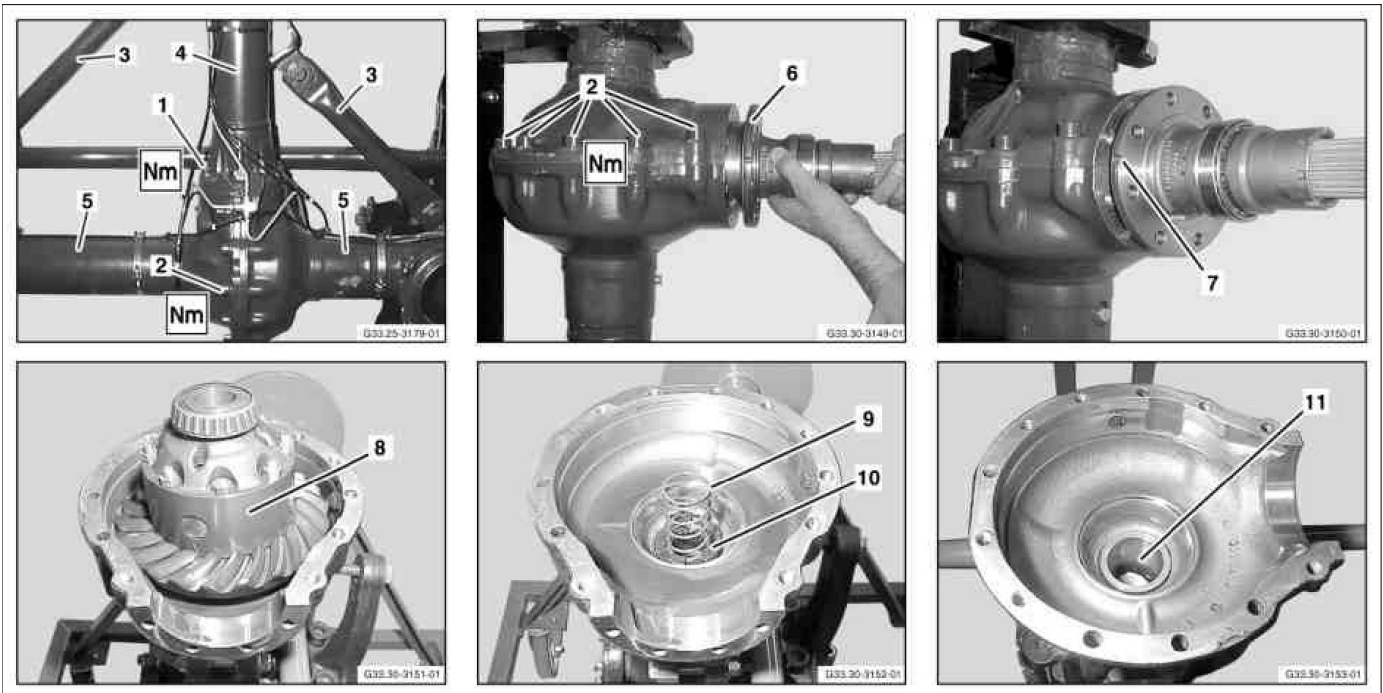


Dokumenttitel Desarmar, armar el eje trasero

Dokumentnummer ar3510g0060cc



G33.30-3154-09

- 1 Tornillo
2 Tornillo de unión
3 Tirante del eje
4 Tubo central articulado de empuje
12 Junta toroidal
13 Anillo exterior del cojinete de rodillos cónicos

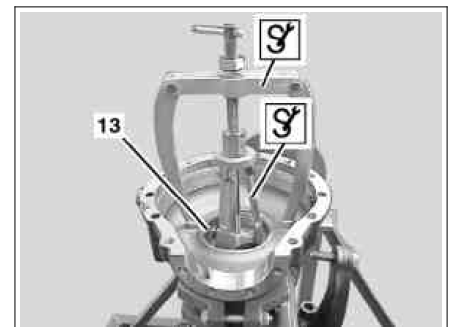
- 5 Trompeta de eje
6 Brida del piñón de ataque
7 Entalladura y canal de aceite
8 Corona dentada con diferencial

- 9 Muelle de desacoplamiento
10 Garra de mando
11 Pistón

- Contraapoyo
 Extractor interior













G33.30-3142-01



G33.30-3143-01

	Desmontaje y montaje		
1	Desmontar el eje trasero		AR35.10-G-0010CC
2	Limpiar el eje trasero y desmontar las ruedas traseras	Nm	*BA40.10-N-1002-03C
3	Colocar el eje trasero sobre el caballete de montaje		
Desarmar, armar			
4	Desmontar todas las conducciones en las trompetas de eje (5)		
5	Desenroscar los tornillos (1) en el tubo central articulado de empuje (4)	<p> Marcar la posición de montaje del tubo de árbol cardán (4).</p> <p> Montaje: prestar atención a la marca del tubo central articulado de empuje (4). Apretar los tornillos (1) en cruz.</p> <p>Nm</p>	*BA35.30-N-1003-02C
6	Desmontar tirantes de eje (3)	<p> Sostener los tornillos y sólo girar las tuercas.</p> <p> Montaje: sostener los tornillos y sólo girar las tuercas.</p> <p>Nm</p> <p>Nm</p>	<p>*BA35.30-N-1005-02C</p> <p>*BA35.30-N-1006-02C</p>

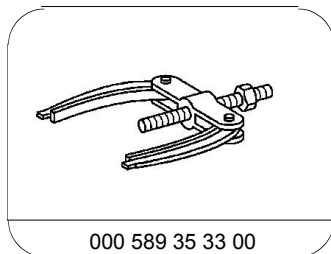
7	Desmontar el árbol primario y el tubo central articulado de empuje (4)		
8	Desarmar la segunda reducción en la rueda	Eje trasero 747.220/221 Eje trasero 747.222/224	AR35.25-G-0650CC AR35.25-G-0650BB
9	Desenroscar los tornillos de unión (2) de las dos trompetas de eje (5)	Nm	*BA35.30-N-1004-02C
10	Extraer la brida del piñón de ataque (6)	 Examinar el piñón de ataque y el apoyo para ver si presentan desgaste y averías; en caso necesario: ↓ Desarmar, armar el piñón de ataque.  Montaje: renovar los anillos toroidales de la brida del piñón de ataque (6). Untar con pasta de rodaje el piñón de ataque. Entalladura y canal de aceite (7) de la brida del piñón de ataque (6) en posición de montaje del eje, hacia arriba.	AR35.30-G-0459CC *BR00.45-Z-1045-06A
11	Desmontar la trompeta de eje (5)	 Montaje: untas las dos trompetas de eje (5) con pasta estanqueizante. Para que el cárter del eje quede correctamente centrado es necesario introducir la brida del piñón de ataque (6) en el cárter del eje.	*BR00.45-Z-1022-01A
12	Extraer la corona dentada con diferencial (8)	 Examinar la corona dentada con diferencial (8) en cuanto a desgaste y daños, si es necesario: ↓ Desarmar la corona dentada con el diferencial (8), volverla a armar	AR35.30-G-0462CC
13	Desmontar el muelle de desacoplamiento (9), la garra de mando (10), las arandelas distanciadoras y los émbolos (11) de las trompetas de eje (5)	 Montaje: renovar los dos anillos toroidales (12) en la trompeta de eje (5).	
14	Desmontar los anillos exteriores de los cojinetes de rodillos cónicos (13) de las dos trompetas de eje (5)	 Contraapoyo  Extractor interior  Mandril básico  Herramienta de montaje	*000589353300 *000589683300 *406589041500 *437589164300
15	Limpiar todas las piezas y comprobarlas en cuanto a desgaste y daños	 Montaje: renovar las piezas desgastadas o dañadas	
16	Ajustar el grupo cónico		AR35.30-G-0463CC
17	El montaje se efectúa en orden inverso		
18	El montaje se efectúa en orden inverso.		

Tracción trasera

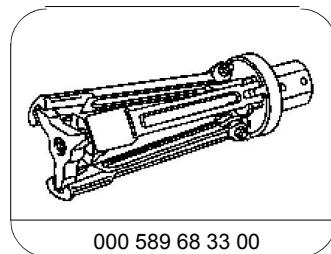
Número	Denominación		Eje trasero 747.220	Eje trasero 747.221/222/224
BA35.30-N-1003-02C	Tornillo de la brida del piñón de ataque a la caja del diferencial	Nm	180	180
BA35.30-N-1004-02C	Tornillo de la trompeta de eje a la trompeta de eje	M14×50 Nm	200	200
		M14×60 Nm	200	200
		M14×65 Nm	200	200
		M14×140 Nm	-	-
BA35.30-N-1005-02C	Tornillo que fija los tirantes de eje a la trompeta de eje	Nm	400	400
BA35.30-N-1006-02C	Tornillo que fija los tirantes de eje al tubo central articulado de empuje	Nm	400	400

Llantas de disco

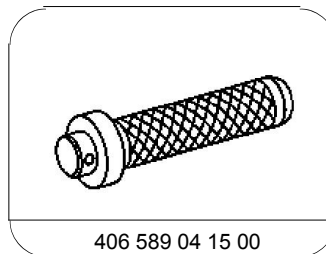
Número	Denominación	Modelo 437.430/431/435/ 436	Modelo 437.46
BA40.10-N-1002-03C	Tuerca del plato de presión	M20×1,5 Nm	-
		M22×1,5 Nm	600



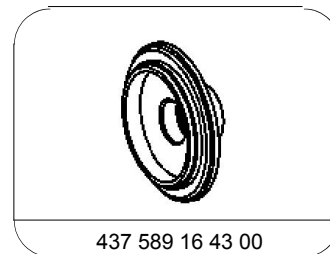
Contraapoyo



Extractor interior



Mandril básico



Herramienta de montaje

Productos para la reparación

Número	Designación	Número de pedido
BR00.45-Z-1022-01A	Pasta estanqueizante entre el soporte y la tapa de cierre, toma de fuerza	A 000 989 43 20
BR00.45-Z-1045-06A	Pasta para suavizar de disulfuro de molibdeno	A 000 989 51 51 10