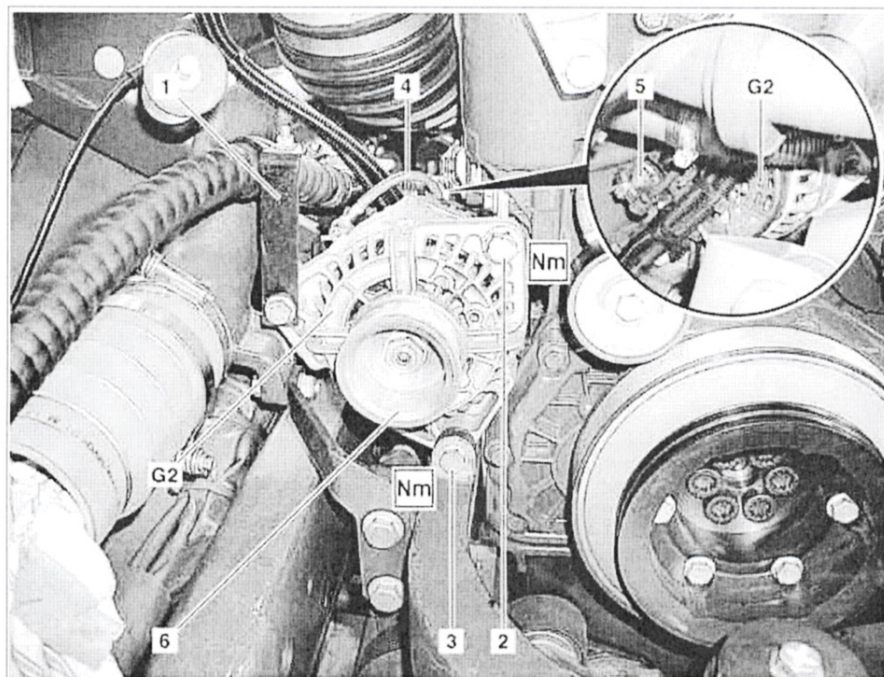


Dargestellt am Motor 904

- 1 Halter
- 2 Schraube
- 3 Schraube
- 4 Masseleitung
- 5 Leitungssatz
- 6 Riemenscheibe





G2 Generator



G15.40-3105-06

Änderungshinweise

11.1.12	Wert geändert: Mutter Riemenscheibe an Generator, M16 1,5	×	*BA15.40-N-1004-01N
---------	--	---	---------------------

	Aus-, Einbauen		
1	Masseleitung der Batterie abschließen	Typ 437.42/43 Typ 437.42/43/465 Fahrzeuge für nicht-zivilen Einsatz	AR54.10-G-0003C AR54.10-G-0003CN
2	Kühlereinheit ausbauen		AR20.20-G-3871C
3	Keilrippenriemen ausbauen		AR13.22-G-1202C
4	Halter (1) von Generator (G2) abbauen		
5	Schrauben (2, 3) herausdrehen	Nm Nm	*BA15.40-N-1002-01N *BA15.40-N-1003-01N
6	Generator (G2) nach vorne ziehen und Kabelbinder an der Rückseite entfernen	 Einbau: Kabelbinder erneuern.	
7	Masseleitung (4) und Leitungssatz (5) am Generator (G2) abschließen		
8	Generator (G2) ausbauen		
9	Riemenscheibe (6) des Generators (G2) auf Beschädigung und Rundlauf prüfen	 Bei Verschleiß, die Riemenscheibe (6) erneuern. Nm	*BA15.40-N-1004-01N
10	Einbau in umgekehrter Reihenfolge		
11	Fehlerspeicher auslesen, löschen	 Abgespeicherte Fehler, die bei Montage oder Prüfarbeiten durch abgezogene Leitungen oder einer Simulation herrühren können, müssen nach Abschluss der Arbeiten in den Fehlerspeichern bearbeitet und gelöscht werden.	AD00.00-G-2000-04B

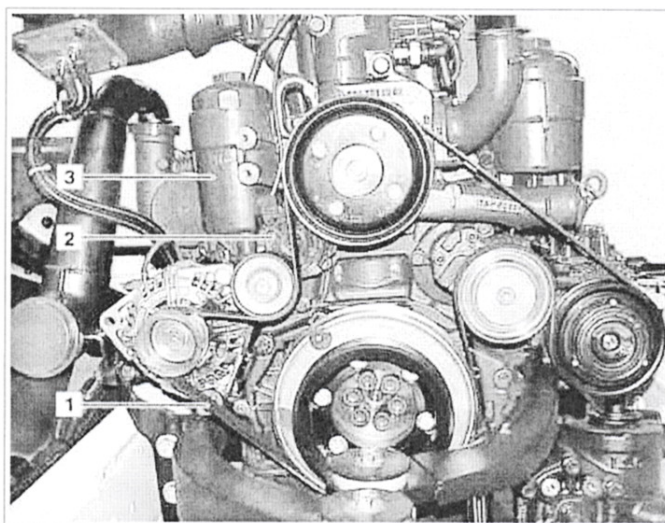
 Generator

Nummer	Benennung			Motor 900.920/921, 924.923/931	Motor 902.912, Motor 904.927/928/ 952/953, Motor 902.935, 906.935/936/ 955/967	Motor 924.916
BA15.40-N-1002-01N	Mutter Generator an Träger	Nm	50	50	50	
BA15.40-N-1003-01N	Schraube Generator an Halter	M10	Nm	–	–	–
		M12	Nm	65	65	65
BA15.40-N-1004-01N	Mutter Riemenscheibe an Generator	M16×1,5	Nm	90	90	90
		M27×1,5	Nm	150	150	150

AR13.25-G-3200C	Desmontar y montar el dispositivo tensor de correas de nervios trapezoidales	21.11.11
MOTOR	900.92, 904.95, 924.91 /92 /93, 926.96	

Se muestra en el motor 924

- 1 Correa nervada
- 2 Dispositivo tensor
- 3 Caja del filtro de aceite



G13.22-3106-11

Indicaciones referentes a modificaciones

17.11.11	Prescripción de montaje divergente para el dispositivo tensor de la empresa Gates con el número de pieza "A 906 200 37 70"	Operación de trabajo 3	
----------	--	------------------------	--

☒	Desmontaje		
1	Desmontar la correa de nervios trapezoidales (1)	Motor 900, 904, 924 Motor 926	AR13.22-G-1202C AR13.22-G-1202F
2	Desmontar el dispositivo tensor (2)		
☒	Montaje		
3	Montar el dispositivo tensor (2).	<p>i Tener en cuenta las distintas prescripciones de montaje. El dispositivo tensor (2) de la empresa Gates con el número de pieza "A 906 200 37 70" ha de montarse de un modo de proceder especial. Observar el número de pieza al dorso del dispositivo tensor (2) desmontado.</p> <p>Dispositivo tensor de la empresa Gates, excepto el número de pieza "A 906 200 37 70" y el dispositivo tensor de la empresa Dayco</p> <p>Dispositivo tensor de la empresa Gates con el número de pieza "A 906 200 37 70"</p> <p>Nm</p> <p>Nm</p>	<p>AR13.25-G-3200-02BB</p> <p>AR13.25-G-3200-02BC</p> <p>*BA13.25-N-1001-01L</p> <p>*BA13.25-N-1002-01L</p>
4	Montar la correa trapezoidal de nervios trapezoidales (1)	Motor 900, 904, 924 Motor 926	AR13.22-G-1202C AR13.22-G-1202F

Nm Dispositivo tensor de la correa

Número	Denominación	Motor
		900.91/92, 902.92/93, 904.92/95, 906.935/95, 924.91/92/93, 926.96
BA13.25-N-1001-01L	Tornillo del dispositivo tensor de la correa de nervios trapezoidales al bloque motor	Nm 50

BA13.25-N-1002-01L

Tornillo dispositivo tensor de la correa de nervios
trapezoidales al soporte de la bomba hidráulica

Nm

50