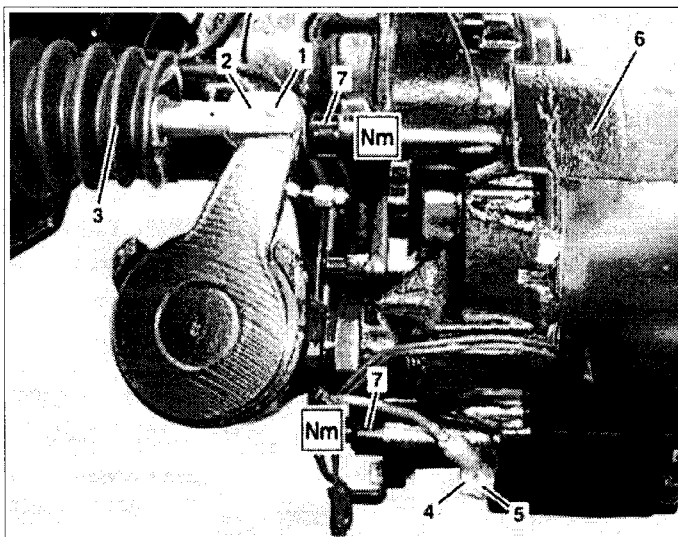


MODEL 437.43 /46 with REAR AXLE 747.220 /221

Shown without 2nd brake caliper

- 1 Pin
- 2 Clevis
- 3 Spring-loaded cylinder
- 4 Banjo bolt
- 5 Connector
- 6 Brake caliper
- 7 Screw



G42.10-3284-11

Remove/install			
	Danger!	Risk of poisoning caused by swallowing brake fluid. Risk of injury caused by brake fluid coming into contact with skin and eyes.	Only pour brake fluid into suitable and appropriately marked containers. Wear protective clothing and eye protection when handling brake fluid.
1	Remove rear wheel		Nm *BA40.10-N-1002-03C
2.1	Remove brake pads on rear axle		AR42.10-G-1700CC
2.2	Remove brake pads on rear axle		AR42.10-G-1600CC
3	Remove pin (1) from clevis (2) of spring-loaded cylinder (3)		i Removal on the second brake caliper, code (X19) Load rating II or code (X20) Load rating III is similar to that for the front axle. i Installation: Before installing the pin (1) the installed dimension of the spring-loaded cylinder (3) must be checked or adjusted. Install pin (1) free of tension. Replace cotter pin and coat with long-life grease: ↓ Adjust parking brake All models
	Brake fluid notes		*BR00.45-Z-1001-06A AR42.20-G-0540CC AH42.50-P-0001-01A
4	Remove banjo bolt (4) of connector (5) from brake caliper (6)		i Collect brake fluid which runs out in container. Use plugs to seal connection thread in brake caliper (6) and connector opening (5). i Installation: Replace sealing rings of banjo bolt (4).
5	Remove bolts (7) of brake caliper (6)		Nm Brake caliper with brake lever Nm Brake caliper without brake lever. Second brake caliper, code (X19) Load rating II or code (X20) Load rating III. *BA42.10-N-1010-12G *BA42.10-N-1011-12G
6	Remove brake caliper (6)		
7	Install in the reverse order		
8	Bleed brake system		AR42.10-G-0010CC
9	Inspect braking system for proper operation and leaks		

Disk wheels

Number	Designation	Model 437.430/431/435/436	Model 437.46
BA40.10-N-1002-03C	Pressure plate nut	M20x1.5 Nm -	-
		M22x1.5 Nm 600	600

Nm Rear axle brake caliper

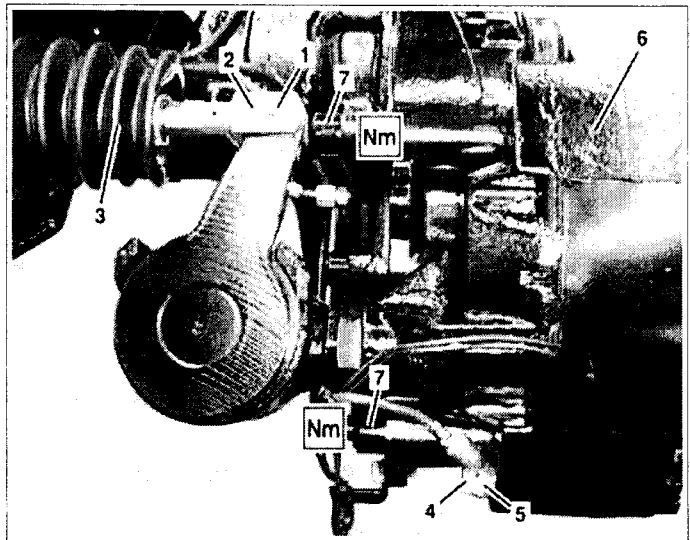
Number	Designation	Model
		437.43/46 with rear axle 747.220/ 221
BA42.10-N-1010-12G	Bolt, brake caliper with brake lever to hub reduction gear housing	Nm 550
BA42.10-N-1011-12G	Bolt, brake caliper without brake lever to hub reduction gear housing	Nm 440

Repair materials

Number	Designation	Order number
BR00.45-Z-1001-06A	Long-life grease	A 000 989 63 51 11

Dargestellt ohne 2. Bremssattel

- 1 Bolzen
- 2 Gabelkopf
- 3 Federspeicherzylinder
- 4 Hohlschraube
- 5 Anschlussstück
- 6 Bremssattel
- 7 Schraube



G42.10-3284-11

Aus-, Einbauen			
	Gefahr!	Vergiftungsgefahr durch Einnehmen von Bremsflüssigkeit. Verletzungsgefahr durch Haut- und Augenkontakt mit Bremsflüssigkeit	Bremsflüssigkeit nur in geeignete und entsprechend gekennzeichnete Behältnisse einfüllen. Beim Umgang mit Bremsflüssigkeit Schutzkleidung und Schutzbrille tragen.
1	Hinterrad abmontieren		*BA40.10-N-1002-03C
2.1	Bremsklötze Hinterachse ausbauen		AR42.10-G-1700CC
2.2	Bremsklötze Hinterachse ausbauen		Der Ausbau am zweiten Bremssattel Code (X19) Lastwertstufe II oder Code (X20) Lastwertstufe III erfolgt analog der Vorderachse.
3	Bolzen (1) vom Gabelkopf (2) des Federspeicherzylinders (3) ausbauen		Einbau: Vor dem Einbau des Bolzens (1) muss das Einbaumaß des Federspeicherzylinders (3) geprüft, bzw. eingestellt werden. Bolzen (1) spannungsfrei einbauen. Splint erneuern und mit Langzeitfett bestreichen: ↓ Feststellbremse einstellen Alle Typen
	Hinweise Bremsflüssigkeit		*BR00.45-Z-1001-06A AR42.20-G-0540CC AH42.50-P-0001-01A
4	Hohlschraube (4) des Anschlussstückes (5) aus Bremssattel (6) herausdrehen		Auslaufende Bremsflüssigkeit mit Behälter auffangen. Anschlussgewinde im Bremssattel (6) und Öffnung des Anschlussstückes (5) mit Stopfen verschließen.
5	Schrauben (7) des Bremssattels (6) herausdrehen		Bremssattel mit Bremshebel *BA42.10-N-1010-12G Bremssattel ohne Bremshebel. Zweiter Bremssattel Code (X19) Lastwertstufe II oder Code (X20) Lastwertstufe III. *BA42.10-N-1011-12G
6	Bremssattel (6) abnehmen		
7	Einbau in umgekehrter Reihenfolge		
8	Bremsanlage entlüften		AR42.10-G-0010CC
9	Bremsanlage auf Funktion und Dichtheit prüfen		

Scheibenräder

Nummer	Benennung	Typ 437.430/431/435/ 436	Typ 437.46

BA40.10-N-1002-03C	Drucktellermutter	M20x1,5	Nm	–	–
		M22x1,5	Nm	600	600

Nm **Bremssattel Hinterachse**

Nummer	Benennung		Typ 437.43/46 mit HA 747.220/ 221
BA42.10-N-1010-12G	Schraube Bremssattel mit Bremshebel an Radvorgelegegehäuse	Nm	550
BA42.10-N-1011-12G	Schraube Bremssattel ohne Bremshebel an Radvorgelegegehäuse	Nm	440

Reparaturmittel

Nummer	Bezeichnung	Bestell-Nummer
BR00.45-Z-1001-06A	Langzeitfett	A 000 989 63 51 11